

LUBRIGARD GREASE PRO Li MOLY 3



Пластичные смазки

Описание и применение

LUBRIGARD GERASE PRO Li MOLY 3 – это серия универсальных пластичных смазок на литиевом загустителе, содержащие высококачественные минеральные масла средней вязкости с добавлением дисульфида молибдена (MoS₂), графита и противозадирных присадок (EP). Смазки LUBRIGARD GERASE PRO Li MOLY 3 обеспечивают превосходную защиту за счет снижения трения и износа при вибрационных нагрузках, предотвращают образование коррозии и окисления.

Смазка LUBRIGARD GERASE PRO Li-120 MOLY 3 EP0 содержит 3% дисульфида молибдена для защиты от вибрации и шоковых нагрузок при пониженных температурах. Рекомендуется для оборудования, работающего в тяжелых климатических условиях в карьерной и внедорожной технике. Диапазон рабочих температур – от -45°C до 130°C.

LUBRIGARD GREASE PRO Li-150 MOLY 3 EP1 и LUBRIGARD GREASE PRO Li-150 MOLY 3 EP2 содержат 3% дисульфида молибдена для защиты от вибрации и шоковых нагрузок при средних температурах. Эти смазки рекомендуются для экстремальных рабочих условий промышленного оборудования и внедорожной техники. Можно использовать в шарнирных соединениях для смазки шасси, пригодны для смазки элементов прицепных устройств седельных тягачей, колесных подшипников, шарнирных пальцев втулок, в железнодорожных подшипниках скольжения, подходят для многих промышленных применений, требующих молибденовой смазки, особенно для поверхностей скольжения, кулачков и цепей.

Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов имеет улучшенные эксплуатационные свойства для усиленной и высокостабильной защиты критично-нагруженных деталей.

Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®** объединяют под собой 4 принципа производства:

- **Высококачественные базовые масла.** Полный отказ от использования базовых масел Группы I низкой степени очистки. Использование только отборных базовых масел с высоким индексом вязкости производства Северной Америки, Азии и Европы.
- **Высокоэффективные присадки.** Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik.
- **Адаптированные рецептуры.** Рецептуры, не только соответствующие самым строгим требованиям производителя техники, но и адаптированные под экстремальные климатические условия, локальную специфику эксплуатации и сервисного обслуживания.
- **Международные стандарты качества.** Производство на высокотехнологичных зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015.



Пластичные смазки

Преимущества

- + Благодаря дисульфиду молибдена (MoS₂) в своей структуре обеспечивают дополнительную защиту от тяжелых и ударных нагрузок и предотвращают контакт металла с металлом при вибрации
- + Превосходная устойчивость к высоким температурам и вымыванию водой
- + Обладают высокой устойчивостью к износу, ржавлению и коррозии
- + Смазка LUBRIGARD GREASE PRO Li-120 MOLY 3 EP0 имеет функцию легкой прокачки, обеспечивает легкий доступ к точкам смазки при первом включении
- + Смазки LUBRIGARD GREASE PRO Li MOLY 3 EP обеспечивают эффективную защиту, продлевают срок службы оборудования

Соответствие промышленным стандартам и спецификациям производителей оригинального оборудования (OEM):

| Наименование | DIN 51 502 | OEM соответствие |
|--|------------|------------------|
| LUBRIGARD GREASE PRO Li-120 MOLY 3 EP0 | KPF 0 K-45 | |
| LUBRIGARD GREASE PRO Li-150 MOLY 3 EP1 | KPF 1 K-35 | SD 4711, 3% Moly |
| LUBRIGARD GREASE PRO Li-150 MOLY 3 EP2 | KPF 2 N-30 | SD 4711, 3% Moly |



Пластичные смазки

Типовые физико-химические показатели

| Показатели | Метод | LUBRIGARD GERASE PRO Li- 120 MOLY 3 EP0 | LUBRIGARD GREASE PRO Li- 150 MOLY 3 EP1 | LUBRIGARD GREASE PRO Li- 150 MOLY 3 EP2 |
|---|--------------|---|---|---|
| Класс NLGI | DIN 51818 | 0 | 1 | 2 |
| Цвет | - | Чёрный | Чёрный | Чёрный |
| Тип базового масла | - | Минеральное | Минеральное | Минеральное |
| Вязкость базового масла, сСт при 40°C/сек. сСт при 100°C/сек. | ISO VG | 120–130 12,2 – 12,8 | 140–160 13,5 – 14,7 | 140–160 13,5 – 14,7 |
| Индекс вязкости | - | 90 | 90 | 90 |
| Загуститель | - | Литий (Li) | Литий (Li) | Литий (Li) |
| Пенетрация в рабочем состоянии, 60 тактов, 25°C | ASTM D 217 | 355 - 385 | 310 - 341 | 265 - 295 |
| Содержание дисульфида молибдена (MoS ₂) | - | 3% | 3% | 3% |
| Температура каплепадения, °C | DIN ISO 2176 | > 175 | > 180 | > 190 |
| Коррозия меди 24 ч/100 °C | DIN 51811 | Max. 1b | Max. 1b | Max. 1b |
| Нагрузка сваривания на четырёх-шариковой машине, кг | ASTM D2596 | >315 | >315 | >315 |
| Рабочая температура, °C | | от -45 до +130 | от -35 до +130 | от -30 до +140 |

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте согласуется ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | info@lubrigroup.ru | www.lubrigard.ru